

## Протокол проведения испытаний № А20/36

**Материал:** Глиноземистый цемент.

### Раздел 1. Постановка задачи.

**1.1 Свойства исходного материала:** сухой, предел прочности на сжатие 15 МПа, насыпная плотность 1,2 г/см<sup>3</sup>;

**1.2 Крупность и фракционный состав исходного материала:** частицы размером менее 200 мкм, не менее 90% частиц крупностью менее 74 мкм.

**1.3 Поставленная задача:** Определить возможность и требуемое время рассева на Анализаторе А 20 на базе ВПС для подтверждения фракционного состава материала. В соответствии с ГОСТ 969-2019 остаток на сите с ячейками 80 мкм для материала должен быть не более 10%.

**1.4 Перечень оборудования:**



Рис. 1 Анализатор А 20 на базе  
Вибропривода ВПС



Рис. 2 Анализатор А 20 на базе  
Вибропривода ВПС (мокрый рассев)

### Раздел 2. Проведение испытаний.

**2.1 Рассев материала на А 20 в составе ВПС без добавления активаторов рассева**

**2.1.1 Масса пробы:** 100 г;

**2.1.2 Время рассева:** 5, 10, 15 мин;

2.1.3 Амплитуда: 2 мм;

2.2 Рассев материала на А 20 в составе ВПС с добавлением активаторов рассева

2.2.1 Масса пробы: 100 г;

2.2.2 Время рассева: 5, 10, 15 мин;

2.2.3 Амплитуда: 2 мм;



Рис. 3 Активаторы рассева

2.3 Рассев материала мокрым методом

Масса пробы: 100 г;

2.4 Результаты испытаний:



Рис. 3. Продукт рассева

Тип рассева	Время	Испытание
	мин	
Без активаторов	5	Б-5
	10	Б-10
	15	Б-15
С активаторами	5	А-5
	10	А-10
	15	А-15
Мокрый рассев	-	М

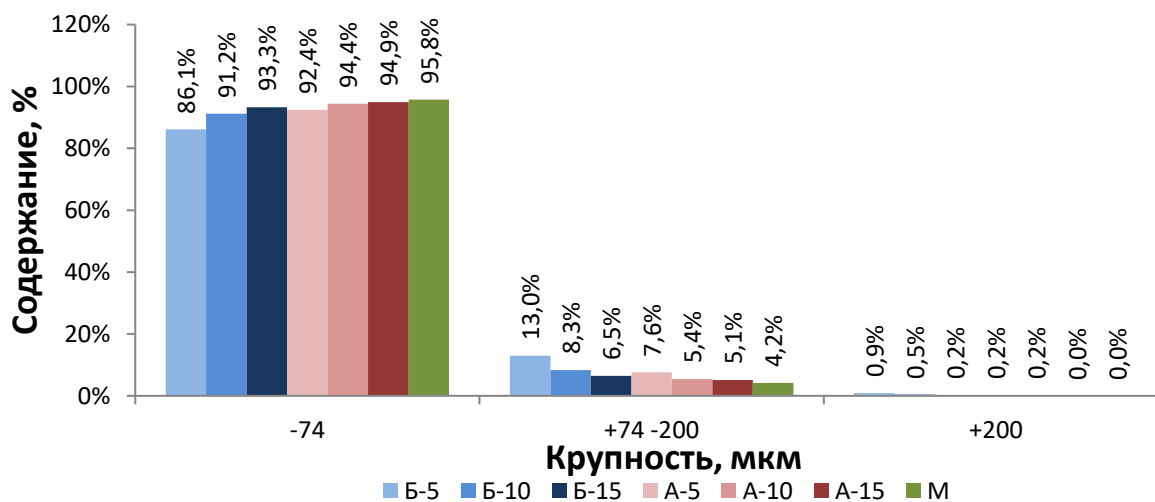


Рис. 4 Сравнение гранулометрического состава материала